

FINCUT

ScrewDrive SD 16/32



Isojoen laitevalmiste Oy

Harjunmäentie 56 64810 Vanhakylä

Esa Hernesharju 040-5115260

laitevalmiste@gmail.com

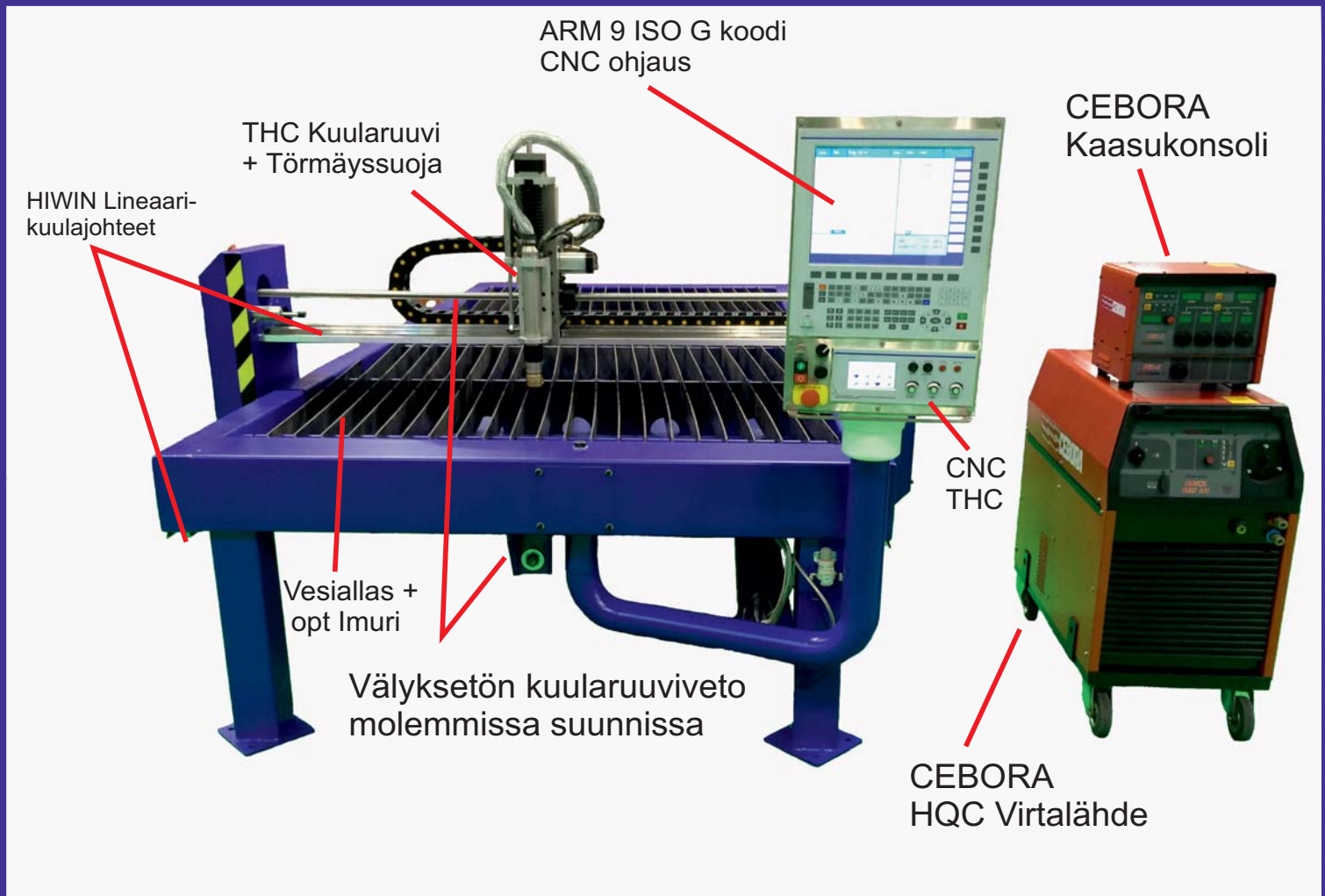
www.laitevalmiste.fi



Kotimaisia Koneita Kotimaasta 30V

FINCUT SD 16/32

CNC Plasma Leikkauskone



Vakiovarusteet:

Leikkuuvesiallas 1700x3600mm, 5x80mm latoilla.
Max. levykoko 1500x3000x40mm.

ARM 9 teollisuus prosessoriohjaus G Koodi
15" Tft näyttö, tiedonsiirto Usb tai Ethernet.

Automaattinen CNC-korkeudensäätö, kaarijännite-
seuranta ja välyksetön kuularuuvinostin.
Sähköinen polttimen törmäyssuoja.

Panasonic Ac Digitaaliservot, joista hammashihna-
veto suoraan kuulamutteriin. Ei välyksiä eikä
ruuvin värinää, koska itse ruuvi ei pyöri.

Pneumaattiset päätyrajat hallittu, pysäytys
pikaliikkeestä.

Liitännät CEBORA CNC plasma virtalähteisiin
sekä konepolttimiin 20-250A.

Sähköliityntä 400v 16A + Virtalähde 400v 16-80A
Paineilma 6bar, virtaus polttimen tehon mukaan.

Lisävarusteet:

CEBORA virtalähteet 20-160A, Ilmaplasmat

HQC 120-420A Hienosädejärjestelmät

Eurovac-imuri ja suodatinjärjestelmät 4-15Kw

Imurin automaattinen taajuusmuuttajakäyttö

Spot merkkkaus

Ohjelmistoja:

SheetCam Nestaus cam.

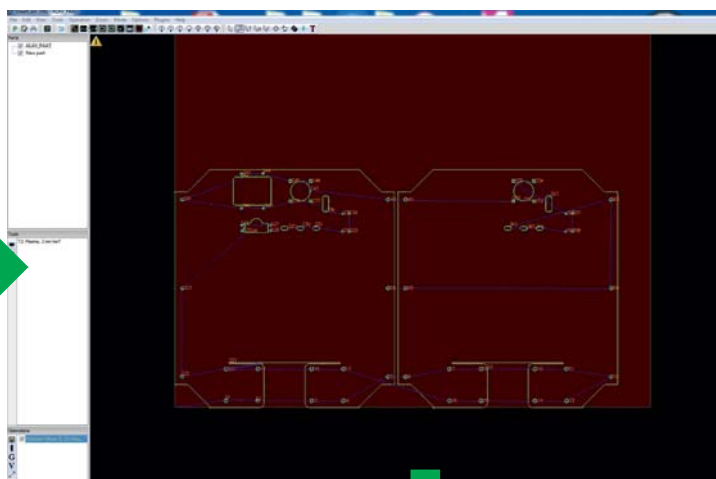
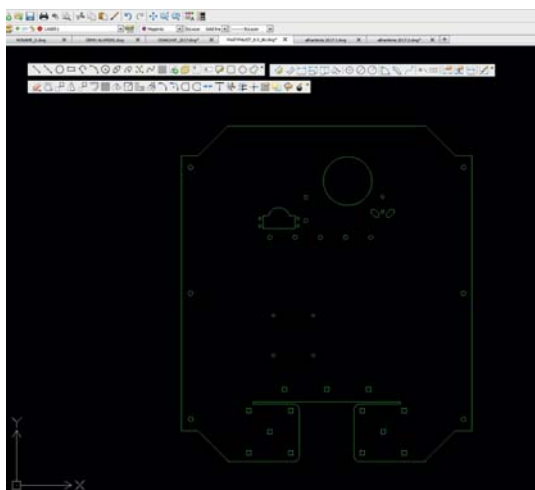
Nest Fab Nestaus ohjelmistot vaativaan käyttöön.

Lantek Expert DUCT laaja levitysohjelmisto

Ilmastointi ym. putken osille

Isojoen Laitevalmiste Oy
Harjunmäentie 56 64810 Vanhakylä

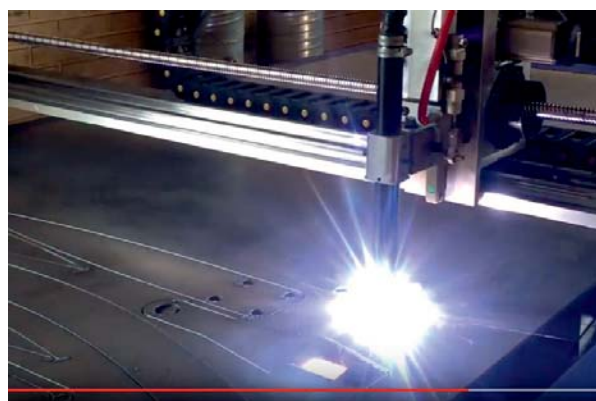
FINCUT Plasmalla osat heti tuotantoon



Tilaamalla 1-2Vrk



Omalla Koneella 30Min



**Spot Merkkaus polttimella
ilman kulutusosien vaihtoa**



Isojoen Laitevalmiste Oy

Toimimme Isojoella. Koneenrakennusta olemme harrastaneet 30vuotta. Vuonna 2013 aloitimme valmistamaan ja markkinoimaan FINCUT CNC Plasmaleikkureita, ajatuksella kuinka saamme plasmaleikkurista kaiken tarkkuuden ja nopeuden irti, lähtökohdiksi otettiin kuularuuviveto ja lineaarijohdetekniikka joka on ollut lasereissa aina näihin päiviin asti. Servotekniikka on myös mitoitettava riittävän tehokkaaksi jolloin myös pienillä reijillä ja nurkissa leikkuunopeus pysyy riittävänä ns purse joka usein mainitaan plasmassa johtuu useimmiten liian hitaasta ajonopeudesta. Tulevaisuudessa aiomme harrastaa myös isompien leikkureiden kehittämistä samalla kuularuuvi & lineaaritekniikalla vaikka se ei kuulemma olekaan mahdollista tai kannattavaa sen tiedämme myöhemmin.

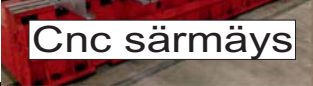
KAIKKI TOIMINNOT YHDELLÄ TONTILLA



Sähkö & Automaatio



Cnc särmäys



Paja



Hiekka puhallus



Koneistus



Hitsaus Jiki



Piensaarjat



Pintakäsittely 2K Epoksi



Kokoonpano

